

Fahrzeug-Id: LPA-20200427-51-37-1065



## Ford Puma Titanium

998cm<sup>3</sup>, 92 kW (125 PS), Benzin  
SUV/Geländewagen/Pickup, Schaltgetriebe,  
Weiss

**Preis: 19.990 €**

### Geschäftskunden-Leasing

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| Monatliche Leasingrate: | 110 €     |
| Sonderzahlung:          | 0 €       |
| Laufzeit:               | 30 Monate |
| Laufleistung (p.a):     | 25.000 km |
| Überführungskosten:     | 952 €     |
| Gesamtbetrag:           | 0 €       |

### Technische Daten

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Preis            | 19.990 €                |
| Fahrzeugzustand  | Neuwagen                |
| Fahrzeugtyp      | SUV/Geländewagen/Pickup |
| Kilometerstand   | 0 km                    |
| Hubraum          | 998 cm <sup>3</sup>     |
| Leistung         | 92 kW (125 PS)          |
| Kraftstoff       | Benzin                  |
| Anzahl Türen     | 4/5                     |
| Getriebe         | Schaltgetriebe          |
| Umweltplakette   | Euro 6d-TEMP            |
| Schadstoffklasse | A                       |
| Erstzulassung    | Neu                     |
| Farbe            | Weiss                   |
| Klimaanlage      | Klimatisierung          |

### Verbrauchswerte

|                                   |                                   |
|-----------------------------------|-----------------------------------|
| CO <sub>2</sub> -Emission:        | 106 g CO <sub>2</sub> /km (komb.) |
| Außerorts:                        | 4,1 l/100km (außerorts)           |
| Innerorts:                        | 5,5 l/100km (innerorts)           |
| Komb.:                            | 4,6 l/100km (komb.)               |
| CO <sub>2</sub> -Effizienzklasse: | A                                 |

### Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung, Leichtmetallfelgen, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Antiblockiersystem (ABS), Navigationssystem, Elektrische Fensterheber, Sitzheizung Vorne, Elektrische Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Multifunktionslenkrad, Nebelscheinwerfer, Traktionskontrolle (ASR), Start/Stop-Automatik, Regensensor, Akustische Einparkhilfe Hinten

#### CO<sub>2</sub>-Effizienz



Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emission unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.

## Weitere Bilder



Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

<sup>3</sup> Das dargestellte Finanzierungsangebot beruht auf einer Fahrzeuglaufleistung von 10.000 km pro Jahr. Ein Finanzierungsprogramm der Bank11 für Privatkunden und Handel GmbH (Hammer Landstraße 91, 41460 Neuss), gültig für Privatkunden bei verbindlicher Kundenbestellung und Abschluss eines Darlehensvertrages, inkl. Überführungs- und Zulassungskosten. Das Angebot stellt das repräsentative Beispiel nach § 6a Abs. 3 Preisangabenverordnung dar.

<sup>DAT</sup> Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.